

СЪСТАВ

Трикомпонентен епокси-модифициран състав, емулгируем във вода с променлива дебелина, според заявката.

Подходящ и за създаване на метални, декоративни ефекти върху магазини, ресторанти, шоуруми, офиси и др. Също така позволява преквалификация на вече съществуващи повърхности, като стари плочки, осигурявайки много по-висока устойчивост на износване от традиционните микроциментни системи.

Съдържание VOC < 100 g/l - VOC reale < 20 g/l (с изключение на вода).

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Нанесеният продукт е пропусклив за водни пари и непропусклив за вода.

Необходимо е да се осигури защитен прозрачен слой.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Защитно покритие от бетон, според EN 1504-2, DOP nr 150105-2014, сертификация FactoryProductionControl Body nr. 0546, сертифициран 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас E (EN 13501-1).
- EPA (Агенция за защита на околната среда), сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO 16000 и AgBB "Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти".
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.

МАРКИРОВКА



EN 1504-2

Покритие за повърхностна защита на бетона:

- защита срещу рискови наранявания (1.3)
- проверка на влажността (2.2)
- физическа устойчивост (5.1)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени РЕЗУЛТАТИ смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)

100 части от Част А (13 % от общата опаковка) + 50 части от Част В (7% от общата опаковка) + 600 части от Част С (80% от общата опаковка).

Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.

При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Преди всичко вмъкнете вече смесените предварително компоненти. Добавете, докато се разбъркват, компонентът С на прах и ги разбърквайте поне 3 минути, за предпочитане с миксер, докато продуктът стане хомогенен.

13 IST 21

Специфично тегло (**)

2,90 - 3,50 g/cm³ на 20 ± 2°C, по отношение на инертния метал.

ASTM D 1475
EN ISO 2811-1

Сух остатък (**)

> 95 %.

ASTM D 2369
EN ISO 3251

Разреждане (*)

с вода до 3 % на тегло (нанасян с четка, шпатула или машина за боядисване); обърнете внимание на по-високите разреждания, тъй като те могат да повлияят на ефективността на продукта.

13 IST 21

Продължителна твърдост (*)

pot-life 75 - 80 мин. на + 25 ± 2° C. (смесен продукт).

13 IST 22
EN 9514



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени РЕЗУЛТАТИ смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Изсушаване и втвърдяване (*)	на допир след 120 ' - 150 ' при темп. 25 ± 2°C и с 50 ± 10% U.R.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	след 1 - 7 дни в зависимост от температурата, влажността на основата и съществуващия обмен на въздух, като се използва всякакъв вид довършителни материали: разтвори, мазилки, бои, смоли. Ако следващият цикъл е паронепропускливо покритие (епоксиден или полиуретанов и т.н.) измерете наличната влажност с дигитален хигрометър или по-добре с тест с калциев карбид или евентуално с "test naylor" (ASTM D 4263), , за да не предизвикате неприятни явления на образуване на мехури, отлепвания и др. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис След 24 часа защита с водни системи Idro-Pol и след 48 часа с епоксидни системи.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	0,500 - 1,900 kg/m ² за всеки слой, според необходимостта.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	въз основа на използваната метална сплав.	/
Брой слоеве	два или повече слоя, в зависимост от условията на основата: нанасяйте на всеки 12/24 часа един върху друг.	/
Инструменти за измиване	с вода или препарат.	/
Съхранение в магазин	6 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда при температура не по - ниска от +10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2.

Устойчивост при Компресия (MPa) UNI 13892/2	> 60
---	------

Повърхностни подготовки

Пясъкоструене, механична или ръчна абразия. Внимателно премахнете всяка част, която се лющи или праши. Върху особено порестите и сухи повърхностни се препоръчва нанасянето на Reform Pava (вижте упътването).

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

използвайки подходяща шпатула винаги в една и съща посока.

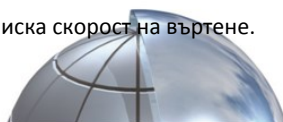
Подходящ интервал на температура + 10 + 30 °C (внимавайте в летния период).

ШЛАЙФАНЕ НА ПОВЪРХНОСТТА:

Използвайте инструменти с регулируема скорост и възможност за свързване към системи за прахоулавяне.

Първо изшлайфайте с поредица от по-агресивни абразиви (320,500,600,800) и в последствие съживете метала с по-финни зърна (1000, 2000, 3000, 6000 да бъдат избрани спрямо желанието естетически ефект).

Важно е да работите с ниска скорост на въртене.



Опаковки и бои

Наличен във версиите RAME, ACCIAIO, ZINCO и OTTONE в следните опаковки:

Parte A kg. 0,110 + Parte B kg. 0,055 + Parte C kg. 0,660 = totale kg. 0,825 A+B+C

Parte A kg. 0,910 + Parte B kg. 0,455 + Parte C kg. 5,460 = totale kg. 6,825 A+B+C

Parte A kg. 1,820 + Parte B kg. 0,910 + Parte C kg. 10,920 = totale kg. 13,650 A+B+C

Продуктът е пигментируем с оцветяващи пасти на водна основа вмъкнати в част А - консултирайте се с нашия технически офис. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

